



novalca



NOVABLEND® PC/ABS T88 FV20

Compound di PC/ABS,
rinforzato fibra di vetro

T88: ad elevata resistenza termica.

FV20: rinforzato 20% fibra di vetro.

Colore: disponibile nei colori nero e naturale standard, e su richiesta in grigio e in colori particolari. Per stampaggio ad iniezione di componenti auto, articoli elettrici e industriali.

STAMPAGGIO AD INIEZIONE: condizioni indicative		
CONDIZIONI DI ESSICCAMENTO GRANULI (aria forzata)	TEMPERATURA CILINDRO	TEMPERATURA STAMPO
95 ± 110 °C x 2 ÷ 4 ore Contenuto umidità residua dopo essiccamento: ≤ 0.05%	260 ± 280 °C Temperatura standard fuso: 270°C	70 ± 100 °C
RITIRO indicativo		
RITIRO: il ritiro è influenzato dalla geometria dello stampo e dallo spessore del pezzo, nonché da dimensione e posizionamento del punto di iniezione, dai parametri di trasformazione (temperatura del fuso, temperatura dello stampo, pressione e tempo di mantenimento) e dalle condizioni di immagazzinamento del pezzo (tempo e temperatura di stoccaggio). L'interazione tra tutti questi parametri rende difficoltoso predire esattamente il ritiro di un pezzo. Nei prodotti rinforzati fibra di vetro si riscontra, in aggiunta a quanto sopra, una maggiore anisotropia di ritiro dovuta all'orientamento della fibra di vetro. Pertanto il valore in tabella è indicativo.		
CONFEZIONAMENTO		
Sacchi da 25 Kg, Octabin da 1000 Kg, Box da 750 Kg		

PROPRIETA'	METODOLOGIA		UNITA' DI MISURA	VALORI TIPICI
FISICHE				
Peso specifico	ASTM D792	ISO 1183	gr/cm ³	1.29
Indice di fluidità MFI (260 °C/ 5 Kg)	ASTM D1238	ISO 1133	g/10'	14
Assorbimento umidità	METODO INTERNO		%	0.2
Ritiro allo stampaggio	METODO INTERNO		%	0.2 ± 0.5
Contenuto carica/ rinforzo	METODO INTERNO		%	20
MECCANICHE				
Resistenza a trazione: carico a snervamento	ASTM D638	ISO 527-1,-2	MPa	80
Allungamento a rottura	ASTM D638	ISO 527-1,-2	%	2.5
Modulo elastico a flessione	ASTM D790	ISO 178	MPa	6000
Resistenza all'urto IZOD con intaglio, 23 °C Dimensioni provino 62.5 mm x 12.7 mm x 3.2 mm	ASTM D256	-	J/m	85
TERMICHE				
Temp. di rammollimento VICAT 49N-120 °C/h	ASTM D1525/B	ISO 306/B	°C	132
ELETTRICHE				
Resistività di superficie	ASTM D257	IEC 60093	Ohm	1E16
Rigidità dielettrica	ASTM D149	IEC 60243-1	KV/mm	35
Costante dielettrica 10 ⁶ Hz	ASTM D150	IEC 60250	-	3.1
Fattore di dissipazione -10 ⁶ Hz	ASTM D150	IEC 60250	-	0.009
Resistenza alle correnti striscianti (soluzione A, CTI)	VDE 0303-P1	IEC 60112	V	175
REAZIONE AL FUOCO				
Comportamento al fuoco (spessore 3,2 mm)	UL 94		classe	HB
Comportamento al fuoco (spessore 1.6 mm)	UL 94		classe	HB
Velocità di combustione FMVSS302 (spessori 2.2/3.2 mm)	ISO 3795		mm/min	conforme

I dati riportati hanno valore orientativo, e si basano su valori medi per prodotto in colore naturale, pertanto non devono essere considerati come specifiche. Differenti colorazioni rispetto al naturale possono comportare variazioni in talune proprietà, così come i parametri di processo, la conformazione dello stampo e la tipologia di pressa. Se non diversamente specificato, i valori sopra esposti sono stati ricavati su provini standard a temperatura ambiente. La trasformazione, l'applicazione e l'impiego dei prodotti ricadono sotto l'esclusiva responsabilità dell'utilizzatore. Le informazioni sopra esposte sono soggette ad aggiornamenti continui, pertanto il cliente deve sempre assicurarsi di disporre della versione più aggiornata del documento. E' responsabilità del cliente verificare che il prodotto proposto e quanto consegnato siano conformi all'applicazione. Salvo specificatamente dichiarato con riferimento al singolo codice colore, il materiale oggetto della presente scheda tecnica non è idoneo al contatto alimentare, al trasporto di acqua potabile, ad applicazioni farmaceutiche, medicali o giocattoli.

Data aggiornamento: Gennaio 2025 Data di stampa: 22 aprile 2025