



novalca

NOVABLEND® REC N65 R70

Compound di PC e ABS,
non rinforzato ,
con materia prima post-industrial

N65, media termoresistenza,

R70: con 70% minimo di materia prima polimerica post-industrial. Prodotto in accordo con ISO 14021:2016, autocertificazione convalidata da TÜV NORD, certificato numero IT-25519/2024.

Colore: disponibile in nero e in un numero limitato di altre tinte previa valutazione. Per stampaggio ad iniezione di particolari auto ed industriali, alloggiamenti e scocche di piccoli elettrodomestici. Non adatto per pezzi estetici.

| STAMPAGGIO AD INIEZIONE: condizioni indicative | | | | | |
|--|--|--------------------|--|--|--|
| CONDIZIONI DI ESSICCATAMENTO GRANULI (aria forzata) | TEMPERATURA CILINDRO | TEMPERATURA STAMPO | | | |
| 90 ÷ 100°C x 3 ÷ 4 ore Contenuto umidità residua dopo essiccameto: ≤0.02% | 240 ÷ 270 °C Temperatura standard del fuso: 260°C | 70 ÷ 90 °C | | | |
| CONFEZIONAMENTO | | | | | |
| Sacchi da 25 Kg, Octabin da 1000 Kg, Box da 750 Kg | | | | | |

| PROPRIETA' | METODOLOGIA | UNITA' DI MISURA | VALORI TIPICI |
|---|----------------|--------------------|-------------------|
| FISICHE | | | |
| Peso specifico | ASTM D792 | gr/cm ³ | 1.13 |
| Assorbimento umidità, all'equilibrio, 23°C, 50% RH | METODO INTERNO | % | 0.2 |
| Ritiro allo stampaggio | METODO INTERNO | % | 0.4 ÷ 0.7 |
| Indice di fluidità MFI (260°C / 5 Kg) | ASTM D1238 | ISO 1133 | g/10 ³ |
| | | | 20 |
| MECCANICHE | | | |
| Resistenza a trazione: sforzo a snervamento | ASTM D638 | ISO 527-1,-2 | MPa |
| allungamento a rottura | ASTM D638 | ISO 527-1,-2 | % |
| Modulo elastico a flessione | ASTM D790 | ISO 178 | MPa |
| Resistenza all'urto IZOD con intaglio, 23 °C | ASTM D256 | - | J/m |
| Dimensioni provino 62.5 mm x 12.7 mm x 3.2 mm | | | 400 |
| TERMICHE | | | |
| Temp. di rammollimento VICAT 49N-120 °C/h | ASTM D1525/B | ISO 306/B | °C |
| | | | 124 |
| ELETTRICHE | | | |
| Resistività di superficie | ASTM D257 | IEC 60093 | Ohm |
| Resistenza alle correnti strisciante (soluzione A, CTI) | VDE 0303-P1 | IEC 60112 | V |
| | | | 250 |
| REAZIONE AL FUOCO | | | |
| Comportamento al fuoco (spessore 3.2 mm) | UL 94 | classe | HB |
| Comportamento al fuoco (spessore 1.6 mm) | UL 94 | classe | HB |

I dati riportati hanno valore orientativo e si basano su valori medi per prodotto in colore naturale, pertanto non devono essere considerati come specifiche. Differenti colorazioni rispetto al naturale possono comportare variazioni in talune proprietà, così come i parametri di processo, la conformazione dello stampo e la tipologia di pressa. Se non diversamente specificato, i valori sopra esposti sono stati ricavati su provini standard a temperatura ambiente. La trasformazione, l'applicazione e l'impiego dei prodotti ricadono sotto l'esclusiva responsabilità dell'utilizzatore. Le informazioni sopra esposte sono soggette ad aggiornamenti continui, pertanto il cliente deve sempre assicurarsi di disporre della versione più aggiornata del documento. È responsabilità del cliente verificare che il prodotto proposto e quanto consegnato siano conformi all'applicazione. Salvo specificatamente dichiarato con riferimento al singolo codice colore, il materiale oggetto della presente scheda tecnica non è idoneo al contatto alimentare, al trasporto di acqua potabile, ad applicazioni farmaceutiche, medicali o giocattoli.

Data aggiornamento: Gennaio 2025

Data di stampa: 17 dicembre 2025