



novalca

NOVABLEND® REC FR105 R30

Compound di PC e ABS,
a migliorata resistenza alla fiamma,
con materia prima post-industrial

FR105: V0 a 1.6 mm, GWFU 960 2 mm, Vicat B120 105 ÷ 110°C.

R30: con minimo 30% di materia prima post-industrial. Formulato in accordo con ISO 14021:2016, auto-asserzione convalidata da TÜV NORD, numero di registrazione certificato IT-25519/2024.

Colore: disponibile in nero e in altri colori previa valutazione. Per stampaggio ad iniezione di articoli industriali, elettrici ed elettronici e componenti auto.

| STAMPAGGIO AD INIEZIONE: condizioni indicative | | |
|--|--|--------------------|
| CONDIZIONI DI ESSICCAMENTO GRANULI (aria forzata) | TEMPERATURA CILINDRO | TEMPERATURA STAMPO |
| 80 °C x 3 ÷ 4 ore Contenuto umidità residua dopo essiccamento: ≤0.02% | 230 ÷ 250 °C Temperatura standard del fuso: 240°C | 60 ÷ 90 °C |
| CONFEZIONAMENTO | | |
| Sacchi da 25 Kg, Octabin da 1000 Kg, Box da 750 Kg | | |

| PROPRIETA' | METODOLOGIA | | UNITA' DI MISURA | VALORI TIPICI |
|---|----------------|--------------|--------------------|---------------|
| FISICHE | | | | |
| Peso specifico | ASTM D792 | ISO 1183 | gr/cm ³ | 1.18 |
| Assorbimento umidità, all'equilibrio, 23°C, 50% RH | METODO INTERNO | | % | 0.2 |
| Ritiro allo stampaggio | METODO INTERNO | | % | 0.4 ÷ 0.7 |
| Indice di fluidità MFI (240 °C/ 5 Kg) | ASTM D1238 | ISO 1133 | g/10' | 22 |
| MECCANICHE | | | | |
| Resistenza a trazione: sforzo a snervamento | ASTM D638 | ISO 527-1,-2 | MPa | 55 |
| allungamento a rottura | ASTM D638 | ISO 527-1,-2 | % | ≥ 45 |
| Modulo elastico a flessione | ASTM D790 | ISO 178 | MPa | 2700 |
| Resistenza all'urto IZOD con intaglio, 23 °C Dimensioni provino 62.5 mm x 12.7 mm x 3.2 mm | ASTM D256 | - | J/m | 400 |
| TERMICHE | | | | |
| Temp. di rammollimento VICAT 49N-120 °C/h | ASTM D1525/B | ISO 306/B | °C | 105 |
| ELETTRICHE | | | | |
| Resistività di superficie | ASTM D257 | IEC 60093 | Ohm | 1E16 |
| Rigidità dielettrica - 1 mm | ASTM D149 | IEC 60243-1 | KV/mm | 35 |
| Costante dielettrica 10 ⁶ Hz | ASTM D150 | IEC 60250 | - | 3.1 |
| Fattore di dissipazione -10 ⁶ Hz | ASTM D150 | IEC 60250 | - | 0.007 |
| REAZIONE AL FUOCO | | | | |
| Comportamento al fuoco (spessore 3.2 mm) | UL 94 | | classe | V0 |
| Comportamento al fuoco (spessore 1.6 mm) | UL 94 | | classe | V0 |
| Comportamento al filo incandescente GWFI (spessore 3.2 mm) | IEC 60695-2-12 | | °C | 960 |
| Comportamento al filo incandescente GWFI (spessore 2 mm) | IEC 60695-2-12 | | °C | 960 |

I dati riportati hanno valore orientativo e si basano su valori medi per prodotto in colore naturale, pertanto non devono essere considerati come specifiche. Differenti colorazioni rispetto al naturale possono comportare variazioni in talune proprietà, così come i parametri di processo, la conformazione dello stampo e la tipologia di pressa. Se non diversamente specificato, i valori sopra esposti sono stati ricavati su provini standard a temperatura ambiente. La trasformazione, l'applicazione e l'impiego dei prodotti ricadono sotto l'esclusiva responsabilità dell'utilizzatore. Le informazioni sopra esposte sono soggette ad aggiornamenti continui, pertanto il cliente deve sempre assicurarsi di disporre della versione più aggiornata del documento. È responsabilità del cliente verificare che il prodotto proposto e quanto consegnato siano conformi all'applicazione. Salvo specificatamente dichiarato con riferimento al singolo codice colore, il materiale oggetto della presente scheda tecnica non è idoneo al contatto alimentare, al trasporto di acqua potabile, ad applicazioni farmaceutiche, medicali o giocattoli.

Data aggiornamento: Gennaio 2025 Data di stampa: 17 dicembre 2025