



NOVALUX® REC FR FV10 R50

Compound di PC,
rinforzato,
con materia prima post-industrial,
a migliorata resistenza alla fiamma

FR: a migliorata resistenza alla fiamma, V0 1.6 mm

FV10: rinforzato 10% fibra di vetro

R50: con minimo 50% di materia prima post-industrial. Formulato in accordo con ISO 14021:2016, auto-asserzione convalidata da TÜV NORD, numero di registrazione certificato IT-25519/2024.

Colore: disponibile in nero e grigio e in altri colori previa valutazione. Per stampaggio ad iniezione di articoli industriali, elettrici ed elettronici.

STAMPAGGIO AD INIEZIONE: condizioni indicative					
CONDIZIONI DI ESSICCAMENTO GRANULI (aria forzata)	TEMPERATURA CILINDRO	TEMPERATURA STAMPO			
100 °C x 3 ÷ 4 ore Contenuto umidità residua dopo essicamento: ≤ 0.02 %	280 ÷ 310 °C Temperatura standard del fuso: 300°C	80 ÷ 120 °C			
RITIRO indicativo					
RITIRO: il ritiro è influenzato dalla geometria dello stampo e dallo spessore del pezzo, nonché da dimensione e posizionamento del punto di iniezione e dai parametri di trasformazione. L'interazione tra tutti questi parametri rende difficoltoso predirne esattamente il ritiro di un pezzo. Nei prodotti rinforzati fibra di vetro si riscontra, in aggiunta a quanto sopra, una maggiore anisotropia di ritiro dovuta all'orientamento della fibra di vetro, con differenza significativa tra le direzioni normale e parallela al flusso.					
CONFEZIONAMENTO					
Sacchi da 25 Kg, Octabin da 1000 Kg, Box da 750 Kg					

PROPRIETA'	METODOLOGIA	UNITA' DI MISURA	VALORI TIPICI
FISICHE			
Peso specifico	ASTM D792	gr/cm ³	1.27
Indice di fluidità MFI (300°C – 1.2 Kg)	ASTM D1238	g/10'	12
Assorbimento umidità, all'equilibrio, 23°C, 50% RH	METODO INTERNO	%	0.10
Ritiro allo stampaggio	METODO INTERNO	%	0.4 ÷ 0.6
Contenuto carica / rinforzo	METODO INTERNO	%	10
MECCANICHE			
Resistenza a trazione: carico a rottura	ASTM D638	ISO 527-1,-2	MPa
allungamento a rottura	ASTM D638	ISO 527-1,-2	%
Modulo elastico a flessione	ASTM D790	ISO 178	MPa
Resistenza all'urto IZOD con intaglio, 23 °C	ASTM D256	-	J/m
Dimensioni provino 62.5 mm x 12.7 mm x 3.2 mm			80
TERMICHE			
Temp. di rammollimento VICAT 49N-120 °C/h	ASTM D1525/B	ISO 306/B	°C
HDT 1.8 MPa, ricotto	-	ISO 75-1,-2	°C
Resistenza termica alla biglia 125 ± 2°C	BS 3456	IEC 60695-10-2	°C
ELETTRICHE			
Resistività di superficie	ASTM D257	IEC 60093	Ohm
Rigidità dielettrica	ASTM D149	IEC 60243-1	KV/mm
Costante dielettrica 106 Hz	ASTM D150	IEC 60250	-
Fattore di dissipazione -106 Hz	ASTM D150	IEC 60250	-
Resistenza alle correnti strisciante (soluzione A, CTI)	VDE 0303-P1	IEC 60112	V
			175



OVALUX® REC FR FV10 R50

PROPRIETA'	METODOLOGIA	UNITA' DI MISURA	VALORI TIPICI
REAZIONE AL FUOCO			
Comportamento al fuoco (spessore 3.2 mm)	UL 94	classe	V0
Comportamento al fuoco (spessore 1.6 mm)	UL 94	classe	V0
Comportamento al filo incandescente GWFI (spessore 3,2 mm)	IEC 60695-2-12	°C	960
Comportamento al filo incandescente GWFI (spessore 2 mm)	IEC 60695-2-12	°C	960

I dati riportati hanno valore orientativo, e si basano su valori medi per prodotto in colore naturale, pertanto non devono essere considerati come specifiche. Differenti colorazioni rispetto al naturale possono comportare variazioni in talune proprietà, così come i parametri di processo, la conformazione dello stampo e la tipologia di pressa. Se non diversamente specificato, i valori sopra esposti sono stati ricavati su provini standard a temperatura ambiente. La trasformazione, l'applicazione e l'impiego dei prodotti ricadono sotto l'esclusiva responsabilità dell'utilizzatore. Le informazioni sopra esposte sono soggette ad aggiornamenti continui, pertanto il cliente deve sempre assicurarsi di disporre della versione più aggiornata del documento. E' responsabilità del cliente verificare che il prodotto proposto e quanto consegnato siano conformi all'applicazione. Salvo specificatamente dichiarato con riferimento al singolo codice colore, il materiale oggetto della presente scheda tecnica non è idoneo al contatto alimentare, al trasporto di acqua potabile, ad applicazioni farmaceutiche, medicali o giocattoli.

Data aggiornamento: gennaio 2025
Data di stampa: 17 dicembre 2025