NOVAMIDE PA66 FR FV25 PH

novalca

Compound di PA66
Rinforzato fibra di vetro,
a migliorata resistenza
alla fiamma

FR: a migliorata resistenza alla fiamma, V0 1.6 mm
FV25: rinforzato 25% fibra di vetro.
PH: formulazione antifiamma a base di fosforo rosso.
Colore: disponibile in nero e in naturale (rosso mattone da fosforo rosso).

STAMPAGGIO AD INIEZIONE: condizioni raccomandate		
CONDIZIONI DI ESSICCAMENTO GRANULI (dry air dryer)	**TEMPERATURA CILINDRO**	**TEMPERATURA STAMPO**
80 °C x 2 ÷ 6 ore **Contenuto umidità residua dopo essiccamento: 0.03 ÷ 0.06%**	**260 ÷ 290 °C** **Non surriscaldare, evitare lunghi o eccessivi tempi di residenza nel cilindro, evitare presse sovradimensionate, i canali caldi non sono raccomandati. In caso di utilizzo dei canali caldi, garantire un accurato controllo delle temperature.** **Provvedere un'adeguata aspirazione e ventilazione nei reparti produttivi, nelle aree di essicazione e nei magazzini.**	**70 ÷ 100 °C**

RITIRO indicativo

RITIRO: il ritiro è influenzato dalla geometria dello stampo e dallo spessore del pezzo, nonché da dimensione e posizionamento del punto di iniezione, dai parametri di trasformazione (temperatura del fuso, temperatura dello stampo, pressione e tempo di mantenimento) e dalle condizioni di immagazzinamento del pezzo (tempo e temperatura di stoccaggio). L'interazione tra tutti questi parametri rende difficoltoso predire esattamente il ritiro di un pezzo. Nei prodotti rinforzati fibra di vetro si riscontra, in aggiunta a quanto sopra, una maggiore anisotropia di ritiro dovuta all'orientamento della fibra di vetro, con differenza significativa tra le direzioni normale e parallela al flusso.
Infine, nel calcolo del ritiro totale devono essere considerate anche le componenti di post-ritiro e assorbimento.

CONFEZIONAMENTO

Sacchi da 25 Kg, Octabin da 1000 Kg, Box da 750 Kg

PROPRIETA'	METODOLOGIA		CONDIZIONE	UNITA' DI MISURA	VALORI TIPICI
FISICHE					
Peso specifico	ASTM D792	ISO 1183	Secco	gr/cm^3	**1.35**
Assorbimento umidità (in aria 23 °C, u.r. 50%)	METODO INTERNO		-	%	**1.4÷ 1.7**
Contenuto carica / rinforzo	METODO INTERNO		-	%	**25**
MECCANICHE					
Resistenza a trazione: carico a rottura	ASTM D638	ISO 527-1,-2	Secco	MPa	**110**
Allungamento a rottura	ASTM D638	ISO 527-1,-2	Secco		**2.6**
Modulo elastico a flessione	ASTM D790	ISO 178	Secco	MPa	**6500**
Resistenza all'urto IZOD con intaglio, 23 °C Dimensioni provino 62.5 mm x 12.7 mm x 3.2 mm	ASTM D256	-	Secco	J/m	**60**
TERMICHE					
Punto di fusione (DSC), componente PA66	ISO 11357		Secco	°C	**255 ÷ 265**
ELETTRICHE					
Resistenza alle correnti striscianti (soluzione A, CTI)	VDE 0303-P1	IEC 60112	Secco	V	**≥ 500**
REAZIONE AL FUOCO					
Comportamento al fuoco (spessore 3.2 mm)	UL 94		-	classe	**V0**
Comportamento al fuoco (spessore 1.6 mm)	UL94			classe	**V0**
Comportamento al filo incandescente GWFI (spessore 3.2 mm)	IEC 60695-2-12		-	°C	**960**
Comportamento al filo incandescente GWFI (spessore 2 mm)	IEC 60695-2-12		-	°C	**960**
Velocità di combustione FMVSS302 (spessori 2.2/3.2 mm)	ISO 3795		-	mm/min	**conforme**

I dati riportati hanno valore orientativo, e si basano su valori medi per prodotto in colore naturale, pertanto non devono essere considerati come specifiche. Differenti colorazioni rispetto al naturale possono comportare variazioni in talune proprietà, così come i parametri di processo, la conformazione dello stampo e la tipologia di pressa. Se non diversamente specificato, i valori sopra esposti sono stati ricavati su provini standard a temperatura ambiente. La trasformazione, l'applicazione e l'impiego dei prodotti ricadono sotto l'esclusiva responsabilità dell'utilizzatore. Le informazioni sopra esposte sono soggette ad aggiornamenti continui, pertanto il cliente deve sempre assicurarsi di disporre della versione più aggiornata del documento. E' responsabilità del cliente verificare che il prodotto proposto e quanto consegnato siano conformi all'applicazione. Salvo specificatamente dichiarato con riferimento al singolo codice colore, il materiale oggetto della presente scheda tecnica non è idoneo al contatto alimentare, al trasporto di acqua potabile, ad applicazioni farmaceutiche, medicali o giocattoli.

Data aggiornamento: Gennaio 2025
Data di stampa: 22 aprile 2025